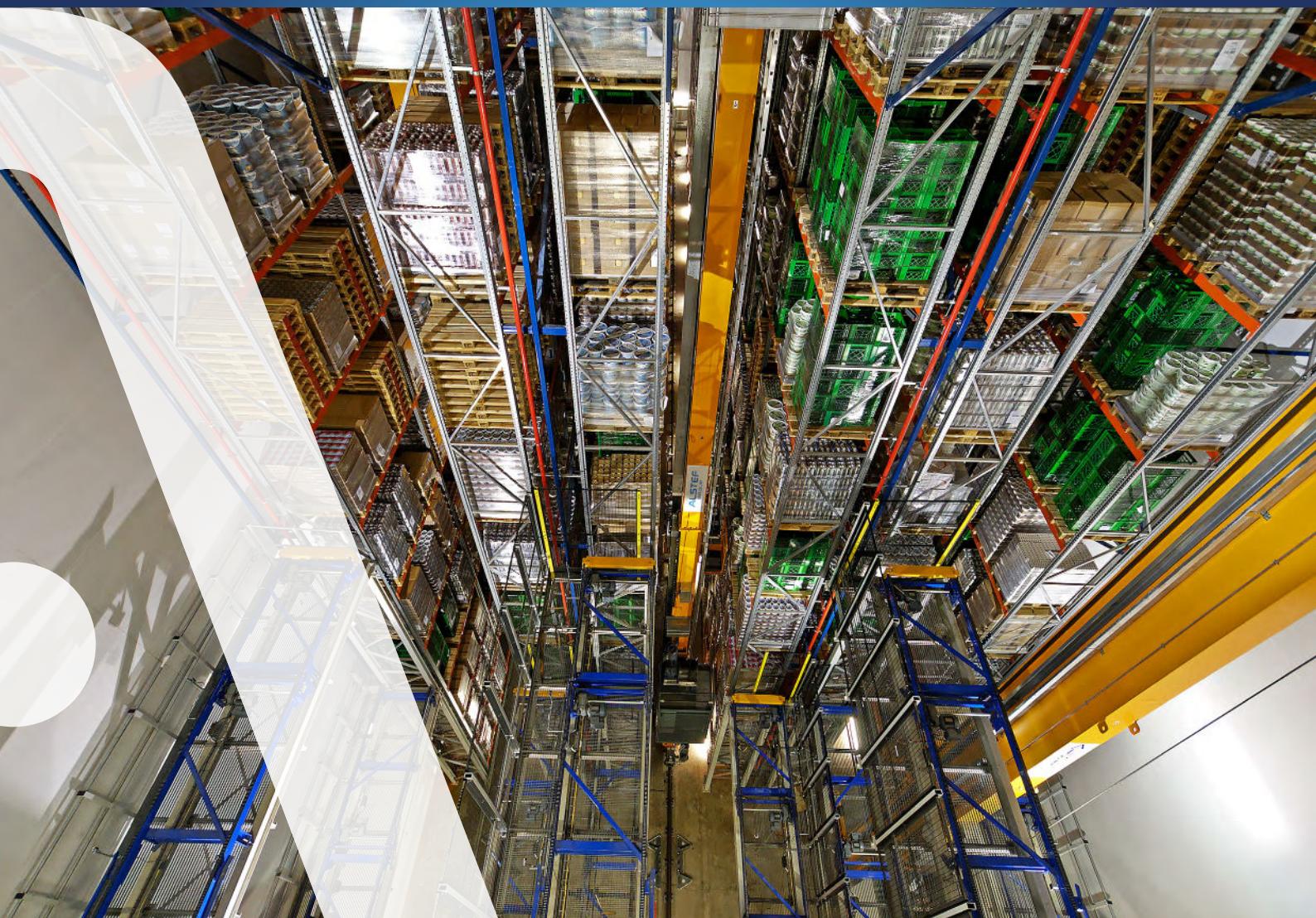


SYSTÈMES DE STOCKAGE AUTOMATISÉ



ALSTEF
GROUP

STOCKAGE AUTOMATISÉ DE PALETTES

Depuis plus de 60 ans, Alstef Group conçoit et réalise des installations clés en main de magasins automatisés sur-mesure assurant le stockage des matières premières et articles de conditionnement, le transfert des charges vers la production, ainsi que le stockage des produits finis en amont des préparations de commandes et expéditions.



TRANSTOCKEURS

Depuis la création du premier système de stockage avec transtockeur en France par Alstef Group, nous avons mis en service plus de 1000 transtockeurs dans de nombreux secteurs. Ces systèmes assurent des forts flux, associés une grande densité de stockage.

Nos solutions de stockage par transtockeurs sont proposées :

- dans les applications de **stockage de masse** en amont ou en aval de la production, ou au cœur d'une plateforme de distribution,
- dans les applications de **stock tampon**, connecté à une zone de prélèvement ou en amont d'une zone d'expéditions.



AGV DE STOCKAGE

La flexibilité des AGV de stockage leur permet de s'intégrer dans des bâtiments existants. Ils peuvent assurer :

- le **stockage de masse** en rayonnage traditionnel, en drive-in ou massification au sol,
- le **stockage tampon** au cœur même de votre process,
- les **buffers** en amont des préparations d'expéditions.

Notre gamme comprend le **GT16**, AGV tridirectionnel répondant aux besoins d'automatisation des stocks de grande hauteur en allées très étroites (VNA – Very Narrow Aisles) et le **GLR**, évoluant de manière fluide dans des allées étroites grâce à ses fourches rétractables lui conférant un faible encombrement.



SYSTÈMES DE NAVETTES

Les navettes de stockage sont proposées dans les applications à **fortes cadences et à forte massification**, tout en offrant une grande **compacité**.

Ces performances sont atteintes grâce à plusieurs atouts clés :

- la solution de navette mère-enfant gère la multi-profondeur afin de répondre aux exigences de taille de lots,
- de multiples brevets garantissent la traçabilité parfaite des palettes et des machines tout en améliorant les performances et la fiabilité.



PROXYSHUTTLES

Développé par Alstef Group, Proxyshuttle offre une compacité importante associée à une grande réactivité et peut remplir de nombreux rôles :

- **buffer** amont ou aval de lignes de production,
- **stock tampon et de séquencement** des charges en amont d'une préparation de commandes robotisée ou d'une préparation d'expéditions sur quais.