

NAVETTE AVEC CONVOYEUR INTÉGRÉ

BAGshuttle

CONÇU POUR LE TRANSPORT DES BAGAGES ENTRE PLUSIEURS LIGNES DE CONVOYEURS



Usage multiple

Stockage des bagages en avance, des bagages en transfert et optimisation d'un système de tri existant

Transport vertical et horizontal

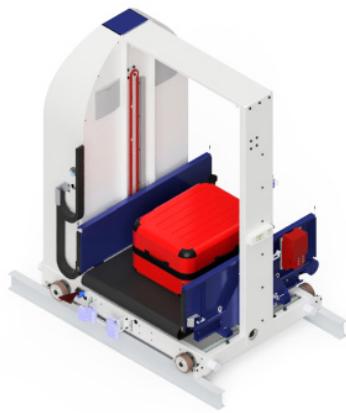
La navette peut distribuer les bagages sur plusieurs lignes de convoyeurs et peut être équipée d'élévateur pour un stockage sur plusieurs niveaux.

Rapide et efficace

Jusqu'à 350 cycles par heure par navette, pas de limitation en sortie des lignes de stockage



SPÉCIFICATIONS



Le système BAGshuttle peut être configuré pour s'adapter à n'importe quel espace disponible et il est idéal lorsque la conception du terminal limite les options de stockage à grande hauteur.

Le chargement est transporté par un convoyeur fixé sur la navette ou sur un élévateur fixé sur la navette. La navette est actionnée par un moteur entraînant les roues motrices. Le système se compose d'une alimentation électrique et d'une armoire de commande. Le BAGshuttle se déplace sur un rail métallique.

Caractéristiques fonctionnelles

POIDS DE CHARGEMENT/ UNITÉ	VITESSE MAX NAVETTE	ACCÉLÉRATION MAX NAVETTE	VITESSE MAX DE LEVAGE	ACCÉLÉRATION MAX DE LEVAGE	VITESSE DU CONVOYEUR
60kg/unit	4m/s	1.5 m/s ²	0.5m/s	1m/s ²	0,5 à 1,25m/s

DIMENSIONS

RÉFÉRENCE	DESCRIPTION	STANDARD
A	Longueur totale	1850mm
B	Largeur totale	1300
C	Hauteur totale	2360
D	Longueur du convoyeur	1300mm
E	Largeur entre rives du convoyeur	1040mm
H	Largeur du rail	1350mm
	Niveau de convoyage sans levage	450 - 700mm
	Niveau de convoyage avec levage	520 - 1700mm

SCHÉMAS

